ZINKPOWER Würzburg GmbH

Edekastraße 5
97228 Rottendorf
Telefon +49 9302 9061 - 0
Telefax +49 9302 2279

www.zinkpower.com
wuerzburg@zinkpower.com
St.-Nr. 342/5872/1402

Geschäftsführer:
Christine Marin,
Nadine Mack

Sitz der Gesellschaft:
Rottendorf
Amtsgericht: Würzburg
HRB 705

Bankverbindungen:
Sparkasse Mainfranken Würzburg
IBAN DE24 7905 0000 0000 0926 35
BIC BYLADEM1SWU

HypoVereinsbank Würzburg
IBAN DE23 7902 0076 0001 4636 75
BIC HYVEDEMM455

Bitte 2fach zusenden

ZINKPOWER WÜRZBURG
KOPF GRUPPE

Auftraggeber (bitte immer ausfüllen)	
Name/Firma:	
Straße:	
PLZ/Ort:	
Tel/Handy:	

Stanz-Nr.:	
Kunden-Nr.:	
Angebot (Nr.)*:	
Kommission:	
Preisgruppe:	
Verfahren:	NTV (~ 450 °C) ☐ HTV (> 530 °C) ☐

*** ohne Angabe der Angebotsnummer gelten unsere Standardpreise**

Bemerkung:

Die zu verzinkenden Teile müssen frei sein von Farbe, Signierungen, Ziehhilfsmitteln, Schweißsprayfilmen, Schweißrückständen, nicht emulgierbaren Ölen/Fetten und anderen Verunrei-nigungen, die weder durch Entfetten noch durch Beizen in verdünnter Salzsäure zu entfernen sind, angeliefert werden. Wir gehen davon aus, dass es sich um verzinkungsgerecht ausgeführte Konstruktionen gemäß DIN EN ISO 1461 und DIN EN ISO 14713 handelt. Die Verwendung von Stählen, deren Si- und P-Gehalt außerhalb der für die Eisen-Zink-Reaktion ungünstigen Bereiche liegen, haben wir vorausgesetzt. Bei Abweichungen können wir Preis- und Terminänderungen nicht ausschließen. Abplatzungen bei stark reaktiven Stählen mit sehr dicken Zinküberzügen werden durch uns DIN-gemäß ausgebessert. Eine Neuverzinkung wird auf Wunsch gegen Berechnung ausgeführt. Walzfehler, die sich nach dem Verzinken als Doppelungen darstellen oder Rissbildungen durch Kaltverformung, können nicht beeinflusst werden und stellen keinen Reklamationsgrund dar. Richtarbeiten, die durch Freiwerden von Schweiß- und Walzspannungen, Mehrfachtauchungen oder konstruktiv bedingte Ursachen anfallen, führen wir gerne - soweit technisch hier möglich - gegen Berechnung durch. Teile, die wegen Überlänge oder Überbreite wechselseitig getaucht werden müssen, erhalten Aufpreise, wenn nichts anderes vereinbart ist. Lieferzeitvereinbarungen setzen die Anlieferung verzinkungsgerechter Teile und vollständige Materialangaben (insbesondere Abmessungen L/B/H) im Lieferschein voraus. Andernfalls können wir für Fehlteile keine Haftung übernehmen. Unsere nutzbaren Kesselmaße in Würzburg sind 7,5 m Länge / 1,3 m Breite / 2,6 m Tiefe.

BESTELLUNG / BESTELLSPEZIFIKATION:

Unsere Leistung erfolgt bei Verzinkung nach DIN EN ISO 1461, bei Nassbeschichtung nach DIN EN ISO 12944, bei Pulverbeschichtung nach DIN 55633. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter dem Link https://www.zinkpower.com/download.html finden. Auf Ihr Verlangen sind wir jederzeit bereit, Ihnen einen Ausdruck dieser Geschäftsbedingungen zu übermitteln.

WA	KOM	VS	Stück	Bauteil	Abmessungen in mm L	B	H	Gewicht in kg	Bitte eintragen Vertrauens-zone (1-3)	Erzeugnisdicke > 30 mm	MT-Prüfung gewünscht
(intern)				Die nachfolgend oder in beigefügtem Lieferschein aufgeführten Bauteile wurden durch den Auftraggeber ausschließlich der Vertrauenszone 1 der DASt-Richtlinie 022 zugeordnet. Ja ☐ Nein ☐ (falls „Nein“, bitte nebenstehende Spalten je Bauteil bzw. Lieferscheinposition ausfüllen)							

Duplex: ☐ Nur Pulverbeschichten: ☐ Feinverputzen: Ja ☐ Nein ☐ Eigenleistung ☐ | Farbton: Feinstruktur: ☐ Matt: ☐ Glänzend: ☐

Zusatzleistung**	
Eilverzinkung	
Sandstrahlen/Entlacken	
Nur Entzinken	
Ent- und Neuverzinken	
Messprotokoll	

Transportmittel/ Leergut		Anzahl
Holzpalette		
Europalette		
CWÜ-Gestell		
Kunden-Gestell		
Gitterbox		

Logistik durch	Kunde	Verzinkerei
Anlieferung		
Auslieferung		

**** kostenpflichtig (siehe aktuelle Preisliste)**

Es wurden alle erforderlichen Ein- und Austritts-öffnungen für Luft und Behandlungsflüssigkeiten korrekt verdeckt gebohrt.

Datum Unterschrift des Auftraggebers

Verzug/Spalt bekannt und Freigabe erteilt.

Datum Unterschrift des Auftraggebers

Auftrag erteilt und mit Vereinbarungen einverstanden.

Datum Unterschrift des Auftraggebers